

CONTENU

1. Mesures de sécurité - - - - -	
- 1	
2. Précautions - - - - -	
- - 2	
3 Pour une bonne utilisation de l'instrument - - - - -	
3	
3.1 Configuration standard - - - - -	
--3	
3.2 Déballage - - - - -	
- - 4	
3.3 Installation du pack batterie - - - - -	
- 4	
4 Affichage et clavier - - - - -	
- 5	
4.1 Rôle des touches de l'appareil - - - - -	
- 5	
4.2 Rôle de la touche de la télécommande - - - - -	
5 Préparation pour la mesure - - - - -	
- - 7	
5.1 Placement trépied - - - - -	
- 7	
5.2 Choix du lieu de mise en place pour le trépied	
5.3 Mise en place du trépied	
5.4 Mise en place de l'instrument	
5.5 Organiser le détecteur	
6 Comment utiliser laser auto-nivelant - - - - -	8
6.1 Utilisation de l'instrument	
6.2 Fonctionnement horizontal	
6.3 fonctionnement vertical	
6.4 Mode d'alimentation	
6.5 LS-6 détecteur - - - - -	10
7. Entretien et réglage - - - - -	13
7.1 Entretien après utilisation	
7.2 Contrôle et réglage du point de référence - - - - -	14
8.Spécifications - - - - -	16

MODE D'EMPLOI



LLHV200

COVANER®

1. Mesures de sécurité

Les éléments énumérés ci-dessous doivent être strictement respectés pour éviter les blessures à l'utilisateur ou d'autres personnes et / ou des dommages à l'instrument laser. Pour garantir la sécurité de ce produit, les problèmes de sécurité devraient être portés tout le temps à l'esprit.

- Affichage distinctif

Les signes de sécurité ci-dessous sont utilisés pour distinguer le degré de blessures ou des

dommages qui peuvent conduire à des conséquences si elles sont ignorées.



Ce signe peut signifier danger de mort ou de blessure si ignoré !



Caution

Les éléments indiqués par cette indication indiquent qu'il faut prendre des précautions pour éviter des blessures ou des dommages matériels si elles sont ignorées.

- Le terme "dommage" se réfère ici à des blessures telles que des coupures, les brûlures ou de choc électrique, dont le traitement ne nécessite pas une hospitalisation à long terme.
- «dommages matériels» fait référence aux dommages causés aux installations, bâtiments, données acquises, etc



- Bien que l'instrument fonctionne, veillez à ne pas exposer vos yeux au faisceau laser émettant (de source de lumière rouge).

L'exposition à un faisceau laser pendant une longue période peut être dangereuse à vos yeux (faisceau laser: correspond à levier laser de classe 2).

- Ne pas essayer de démonter l'appareil. Faites-le réparer par votre concessionnaire ou atelier de réparation agréé. Démontage par vous-même pourrait endommager d'avantage votre niveau laser.



Attention !

Ne montez pas sur l'étui de transport, vous risquez de le faire pivoter et de tomber.

Lors de la fixation de l'instrument sur un trépied, assurez-vous que l'instrument soit correctement fixé sur le trépied et en toute sécurité, serrer les pinces du trépied. Si ce n'est pas solidement fixé et / ou renforcé, l'unité principale (votre laser) pourrait tomber ou le trépied pourrait tomber.

- Lorsque vous transportez le trépied, veillez à ne blesser personne avec les pieds de celui-ci.
- Utilisez cet appareil laser à hauteur de laser en évitant que des yeux des conducteurs et des piétons. Évitez de mettre le laser sur un support très réfléchissant tel qu'un miroir. Lors de l'élimination de cet instrument, veillez à mettre les batteries dans le container prévu à cet effet.

2. Précautions

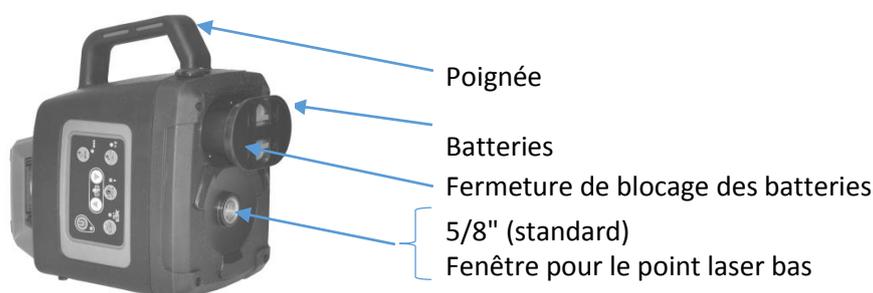
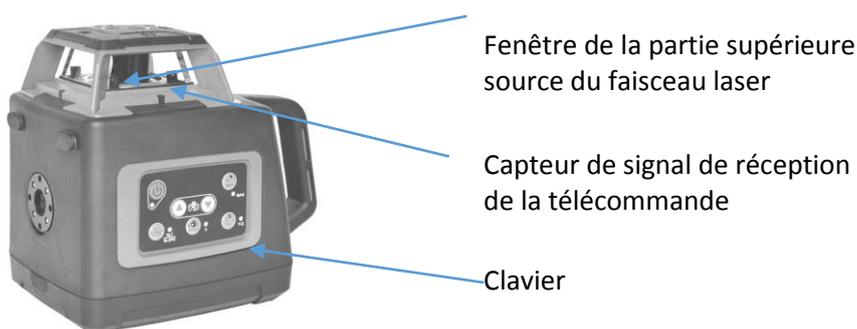
- L'instrument ne doit pas être stocké ou utilisé dans des températures extrêmes ou le travail sur un endroit soumis à des changements rapides de température (se référer à la plage de température ambiante). L'instrument peut ne pas fonctionner correctement si elle est utilisée hors des plages de t° annoncées.
- Placer votre laser dans un endroit sec pas soumis aux vibrations, à la poussière ou à

New Covaner Imex

l'humidité élevée.

- Lorsque la température de stockage et d'utilisation sont très différentes, laisser du temps à votre instrument jusqu'à ce qu'il puisse s'adapter à la température ambiante.
- Le détecteur peut réagir au faisceau laser et à la suite de la réaction de lampes fluorescentes, lampes de site, lumières modulées ou et ondes électriques (ex :près de l'aéroport, etc) et la mesure n'est parfois pas effectuée de façon correcte près de ces lieux.
- L'appareil doit être transporté ou porté avec soin pour éviter tout choc ou vibration.
- L'appareil doit être stocké dans la mallette de transport et emballé et être manipulé avec précaution " comme Fragile ".
- Assurez-vous de vérifier s'il y a un problème avant que l'instrument ne soit utilisé. Une fois que l'appareil a été stocké longtemps ou subi un choc ou de vibration, veuillez vérifier pour voir si le problème existait avant de l'utiliser.
- Assurez-vous de respecter les articles dans le manuel d'instructions pour le bon fonctionnement de l'instrument.
- Veuillez remplacer les piles usagées par des neuves avant de travailler car leur tension peut être trop faible pour un usage normal.

3 Pour une bonne utilisation de l'instrument



3.1 Configuration standard

- 1) unité principale
- 2) détecteur de laser avec pince

- 3) Télécommande
- 4) Support mural
- 5) la plaque de mire
- 6) lunettes laser
- 7) batterie rechargeable et chargeur
- 8) mallette de transport
- 9) manuel d'instruction

3.2 Déballage



Prendre l'instrument hors de la mallette de transport

- 1) Prendre la mallette de façon à ce que le couvercle soit positionné au-dessus
- 2) Débloquer et ouvrir le boîtier.
- 3) Rappelez-vous comment l'instrument est placé dans le box avant de le retirer.

Mettre l'appareil dans l'étui

- 1) Mettre en bas de la mallette de transport et ouvrez le couvercle.
- 2) Placez délicatement l'appareil dans l'étui.
- 3) Fermez le boîtier et fixez le loquet.

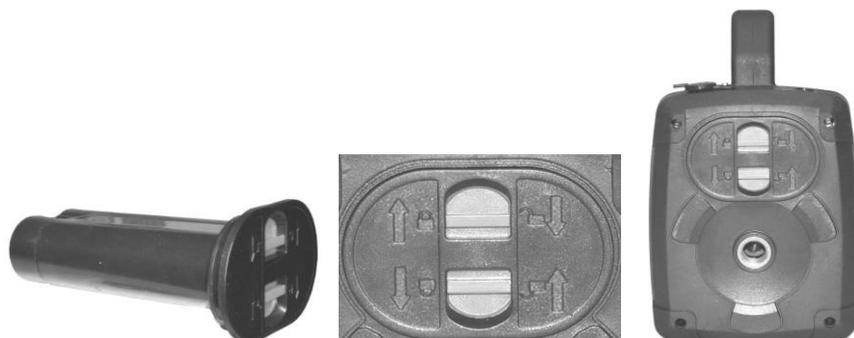
Remarque:

- au moment de prendre l'instrument, assurez-vous de le maintenir avec vos mains.
- Assurez-vous que l'appareil soit éteint.
- si le couvercle du boîtier est difficile à fermer, vérifiez à nouveau si l'instrument est placé correctement dans le boîtier.

3.3 Installation du pack de batterie



New Covaner Imex



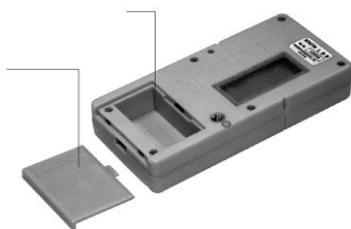
Batterie

3.3.1 Batterie , installation .

Tout en maintenant l'instrument d'une main, insérez la batterie dans le corps de l'appareil (ou retirer la batterie du corps de l'unité) , ce, selon le sens des flèches (en pinçant) indiquées sur la figure ci-dessus.

3.3.2 Installation des piles pour le détecteur

- 1) Tout en maintenant le détecteur, ouvrez le couvercle de la batterie, puis insérez les batteries dans le compartiment de batterie en fonction des sigles "+" Et - " .
- 2) insérez le couvercle de la batterie, puis fixer le détecteur avec la pince.



Attention:

- Accorder votre attention sur les sigles "+" et "-" pour l'installation dans le compartiment batterie.
- Les batteries doivent être du même type. Ne pas utiliser un autre modèle.

4 Affichage et clavier

4.1 Rôle des touches de l'unité



Touche Allumage : Fonction Description

Touche marche / arrêt de commande et d'affichage LED

- Lors de l'auto-nivellement, témoin d'alimentation clignote en vert et le faisceau laser clignote
- Après l'auto-nivellement, voyant d'alimentation s'allume en vert en permanence et le faisceau laser d'émission de garde, le rotor continue à tourner.

New Covaner Imex

- Lorsque la batterie est faible, le témoin d'alimentation clignote en rouge, et le faisceau laser sera coupé automatiquement après plusieurs minutes.
- Le voyant d'alimentation clignote en vert et le laser émet rapidement une alarme lorsque l'appareil est hors de sa plage de nivellement. Le faisceau laser s'éteindra après deux minutes.



- La touche de changement d'angle, enfoncer la touche Scan pour entrer en mode Scan, 4 degrés d'angles sont possibles (10°, 30°, 60° et 0°)
- Le point de laser sera tourné dans le centre du scan lorsque le mode de numérisation est en position 0°.
- Lorsque l'appareil est en position «off», appuyez sur « ON » et Scan / CAL en même temps, puis relâchez la touche d'alimentation « ON » et appuyez sur la touche SCAN/ CAL pour entrer en mode d'étalonnage (pour les détails, s'il vous plaît se référer à la page 19-22).



Mode Rotation

- sélections de vitesses, 3 possibilités: 300rpm, 600rpm, 0rpm, dans cet ordre ci par chaque pression.
- Lorsque l'appareil est en position « ON », la vitesse par défaut sera de 300rpm.



Mode Manuel

Touche Fonction Description

Manuel touche de mode

- Appuyez sur la touche MAN pour entrer en mode manuel après l'appareil sera sous tension, le voyant d'alimentation et le voyant MAN sont allumés en vert en permanence.
- Appuyez sur la touche PENTE directement entrer dans le mode PENTE en mode manuel, la LED Power LED + MAN + PENTE LED sont allumés en vert en permanence.
- Les faisceaux LED de pente et de laser clignotent lorsque l'appareil hors de sa plage de travail ($\pm 5^\circ$).



TILT / Key PENTE

- Appuyez sur la touche TILT pour entrer dans le mode TILT en mode auto-nivellement, la LED TILT est allumée en vert en permanence, et le voyant d'alimentation est également éclairé en vert constamment en même temps.
- Si l'appareil est déplacé et se trouve en mode TILT, TILT LED + LED Power + clignotement du faisceau laser en vert, cela émettra une alarme, et le faisceau laser sera éteint après 12 secondes.



Flèches

- Le mode « Spot » sous Orpm pour changer la position du point laser.
- Calibrer l'exactitude de l'unité avec touches flèches haut et bas en mode d'étalonnage.
- Déplacez la position de balayage avec flèches haut et bas en mode Scan.
- Déplacez la position du point laser avec flèches haut et bas en mode manuel-PENTE pour effectuer la fonction de la pente.

5 Préparation pour la mesure

5.1 Placement du trépied

- 1) Préparez le trépied standard pour l'instrument.
- 2) La tête en forme de dôme ou à tête plate ou le type d'ascenseur trépied peuvent être utilisés pour l'instrument.

5.2 Choix du lieu de mise en place du trépied

Assurez-vous de choisir un endroit où le travail ne sera pas interrompu et où l'instrument peut être réglé à une distance raisonnable à chaque point de mesure.

5.3 Mise en place du trépied

- 1) Réglez les jambes du trépied pour une longueur appropriée et serrez les fixations.
- 2) Répartir les jambes pour une bonne mesure pour que la tête du trépied soit près niveau et les pousser dans le sol.
- 3) Si la tête du trépied est de niveau, réglez-le en élargissant les jambes en conséquence.



Remarque:

- Pour un réglage du lieu de trépied, assurez-vous de choisir un endroit où le sol est stable et où il subira le moins de vibrations.
- Pour régler le trépied sur un sol glissant, les jambes doivent être sécurisées. Une chaîne ou un dispositif similaire peut être utilisé pour maintenir les pattes.

5.4 Mise en place de l'instrument.

Installez l'appareil sur le trépied, un mur ou d'autres plans (voir exemples suivants), tout en soutenant l'instrument d'une main, sécuriser à l'aide de la vis centrale du trépied ou d'un autre dispositif pour serrer.

New Covaner Imex



Remarques:

- L'instrument doit être tenu soigneusement avec une main Lors du retrait de l'instrument du trépied ou d'une autre surface.
- Ne pas laisser l'instrument sur le trépied sans serrer la vis centrale. L'instrument pourrait tomber et être endommagé.

La pince doit être utilisée lorsque le détecteur est utilisé en association avec une mire. Monter le détecteur sur la pince de telle sorte que la tige de guidage de la pince soit insérée dans le trou de guidage à l'arrière du détecteur. Serrer la vis de fixation de la pince dans le corps du détecteur.



6. Comment utiliser le laser à auto-nivellement.

Le laser fait un auto-test quand il est allumé. Le faisceau clignote tandis que le laser s'auto-nivelle. Après nivellement, la tête de rotor commence à tourner, le faisceau laser fonctionne. L'état de l'opération peut être estimé par la couleur de la LED sur le clavier.

6.1 Fonctionnement de l'instrument.

Appuyez sur la touche Power pour allumer si l'appareil est sur "off", puis il entre dans la phase d'auto-nivellement, l'alimentation LED clignote en faisceau clignote vert et laser.

lorsque le nivellement se fait, le voyant d'alimentation est allumé en permanence en vert, le dispositif commence à travailler. Appuyez sur la touche « on » encore, le dispositif est éteint.

6.2 Mode Horizontal.

1) Appuyez sur la touche Marche « on » pour allumer l'appareil, la fonction d'auto-nivellement automatique fonctionne et le nivellement commence automatiquement. Lorsque le nivellement est terminé, le rotor commence à tourner et émet faisceau laser visible.

2) Vitesse : Appuyez sur la touche pour choisir la vitesse, la vitesse par défaut est de 300rpm, 3 vitesses sont possibles : 300rpm, 600rpm et 0rpm

3) Le fonctionnement en mode spot « scan » peut être effectuée lorsque la vitesse est à 0rpm.

Brièvement

New Covaner Imex

appuyez sur Flèche (▲ ou ▼), le rotor tourne dans le sens antihoraire ou horaire,

Le scan laser se déplace en conséquence avec une valeur approximative de 15°;

Appuyez sur la touche "▲" ou "▼", le scan laser se déplace en continu.

4) Touche : Appuyez sur Scan en mode de numérisation avec des angles respectifs de 10°, 30°, 60° et 0° qui peuvent être actionnés en rotation de séquences. Appuyez sur la touche "▲" une fois pour laisser la ligne mouvement de balayage de 15° dans le sens antihoraire, Appuyez sur "▼" une fois pour laisser le scan en mouvement en ligne droite d'un angle de 15°.

5) Appuyez sur la touche MAN pour entrer en mode manuel après que le dispositif est activé sur, Power LED et LED de MAN sont allumées en vert en permanence.

6) En mode manuel, appuyez sur la touche PENTE directement pour entrer dans le mode pente, Power LED + LED MAN + PENTE LED sont tous allumés en vert en permanence. Appuyez sur "▲" ou "▼" pour contrôler l'appareil à incliner faisceau laser vers la gauche ou la droite avec l'axe Y.

7) En mode manuel-pente, Lorsque l'appareil est hors de portée de travail, PENTE clignote en vert LED, la ligne laser viendra à point de Laser et le point laser clignote, puis appuyez sur la votre peut "sens inverse" ▲ ou ▼ pour corriger, le dispositif sera de retour à la gamme de travail, rotor tourne à nouveau, et la ligne de lase émet.

6.3 Mode Vertical

Aucun accessoire sont nécessaires pour ce poste, le dispositif peut être utilisé directement sur le sol, il peut également être monté sur un support mural pour l'installation commode lorsque vous faites fonctionnement vertical.

1) Placez l'appareil en position verticale, si la position est en dehors de l'auto gamme pour poutre, un support mural doit être fixé sur la base du dispositif, et ajuster la vis du support de pieds pour obtenir la bulle dans le centre de flacon.

2) Appuyez sur la touche Marche pour allumer l'appareil, à ce moment, l'appareil émettre un point de laser et la vitesse de rotation est 0rpm, Appuyez sur la touche SPEED faire la tête de rotation du rotor et émettent faisceau laser visible, à ce moment, la vitesse de rotation est 300rpm. Changement de vitesse dispose de 3 grades (0rpm, 300rpm, 600rpm, la circulation à son tour) dans le sens vertical.

3) Pour le mode spot, le mode de balayage, le mode manuel, manuel-pente le fonctionnement est le même que le fonctionnement horizontal.



Remarque:

- Avant d'utiliser l'instrument, effectuer le "Contrôle et réglage du point de référence" spécifié dans 19 page.

13

- En mode manuel, veuillez noter que la précision horizontale du faisceau laser n'est pas

Garantie.

- L'appareil dégage une alarme si elle est hors plage de nivellement (compensation), et près de 2 minutes plus tard, l'alimentation de l'appareil sera coupée automatiquement.
- La fonction de la pente ne sera pas disponible lorsque l'appareil est en mode auto-nivellement, juste disponible en mode manuel.
- Parce que ce dispositif est un instrument de haute précision, il est préférable d'utiliser la télécommande pour exécuter les fonctions.
- En mode TILT, il peut effectuer des opérations de balayage de sélection / de vitesse / Spotting.
- Veuillez-vous assurer d'éteindre l'appareil lorsque vous passez d'un mode à l'autre (horizontal et vertical) sinon l'appareil sera hors plage de nivellement.
- Lorsque l'appareil est en cours d'utilisation, s'il vous plaît assurez-vous que l'alimentation est éteinte.



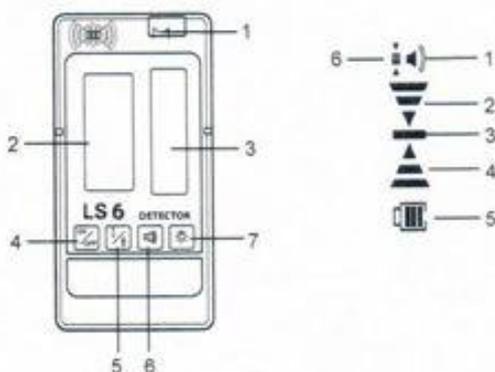
- Lorsque l'instrument est en fonctionnement, veiller à ne pas exposer vos yeux par rapport à l'émission du faisceau laser (source de lumière rouge). L'exposition à un faisceau laser pendant une longue période peut être dangereuse pour vos yeux. (Faisceau laser: équivalent à la classe 2 laser).

6.4 Puissance / Alimentation/Batteries

6.4.1 Utilisation de la batterie rechargeable.

- 1) La batterie rechargeable doit être rechargée environ 6 heures par son chargeur avant de l'utiliser pour la première fois, la LED sur le chargeur changera de couleur lorsque la batterie sera chargée.
- 2) Insérez la prise du chargeur dans la prise située sur le côté de l'appareil.
- 3) Branchez le chargeur dans une prise électrique (110 -240V, selon le chargeur et le pays).
- 4) Pour la vie optimale de la batterie, il est recommandé de charger la batterie après l'avoir complètement déchargée. Pour assurer la durée de vie de la batterie, ne pas charger plus de 10 heures.
- 5) La batterie et le chargeur peuvent être endommagés si elles sont stockées dans des endroits humides. Veuillez toujours stocker et charger l'appareil dans un endroit sec et dans un lieu couvert.

6.5 Utilisation du détecteur LS-6 ou LS-8.



Mode détecteur

1. Fiole (niveau d'eau)
2. LCD Display

LCD Display

1. Indicateur de son
2. Baisser le détecteur

- | | |
|---|-------------------------|
| 3. Fenêtre de capture | 3. Indicateur de niveau |
| 4. on / off | 4. Relever le détecteur |
| 5. Précision fine ou moyenne | 5. Niveau de batterie |
| 6. Interrupteur de son (haut, bas, coupé) | 6. Mode: Epais/fin |
| 7. Eclairage | |

6.5.1 Power Switch

- 1) Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation pour mettre sous tension le détecteur.
- 2) Appuyez de nouveau sur l'interrupteur pour éteindre la puissance.



Remarque:

- L'écran à cristaux liquides s'allume comme indiqué dans la figure ci-dessus avec l'interrupteur d'alimentation enfoncé. Cela permet de vérifier d'éventuels défauts à l'aide de l'écran.
- La capacité restante de la batterie est toujours indiquée à l'aide de l'écran à cristaux liquides. Vérifiez quand remplacer la batterie, se référant à la figure sur le dessus.
- L'alimentation est coupée automatiquement si aucun faisceau laser n'est détecté et les touches non utilisées pendant une dizaine de minutes. Pour mettre l'appareil sous tension, appuyez sur la touche de puissance une fois de plus.

6.5.2 Sélection de la précision de détection de niveau de référence

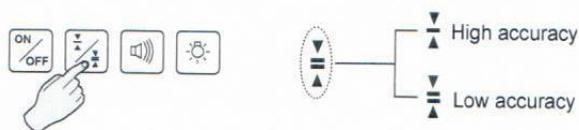
Appuyez sur l'interrupteur de sélection de précision de détection pour sélectionner la précision de la détection voulue.

6.5.3 Détection haute précision

Sélectionnez pour détecter le niveau de référence avec précision.

6.5.4 Détection de basse précision

Sélectionner si une grande précision n'est pas nécessaire ou lorsque la référence de niveau ne peut pas être obtenue en raison de légères vibrations sur le chantier.

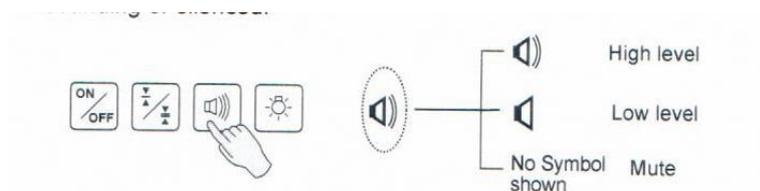


Remarque:

- Pour la précision de détection d'être sélectionnée, vérifiez auprès de la marque dans le liquide d'affichage à cristaux (voir la figure ci-dessus).
- La précision de détection en alternance chaque fois que la précision de la détection commutateur de sélection est enfoncée.
- Haute précision de détection est INITIÉ lorsque l'alimentation est activée.
- Si le point à mesurer est lointain, le niveau de référence ne peut pas être affichée de manière stable par l'influence des ondes de chaleur ou le calage instrument légèrement vibrant, Sélectionnez «précision de détection de basse" sous une telle condition.

6.5.5 On ou Off de la sonnerie de réception de faisceau

Poussez la réception buzzer commutateur de faisceau pour sélectionner le buzzer sondage ou réduits au silence.



6.5.6 Eclairage de l'affichage

- 1) Appuyez sur l'interrupteur d'éclairage pour éclairer l'écran.
- 2) Appuyez de nouveau sur l'interrupteur pour éteindre l'éclairage.



Remarque:

- soit pour le buzzer ou silencieux pour être sélectionné, vérifier avec la marque dans l'affichage à cristaux liquides (voir la figure de la ci-dessus).
- haut niveau sondage / niveau faible résonance / l'extinction du buzzer peut être commuté en conséquence chaque fois que la touche est pressée buzzer.
- haut niveau de sondage de La sonnerie est déclenchée lorsque le pouvoir se met en marche.
- L'éclairage se désactive automatiquement si aucun faisceau laser est détecté aucun commutateur ne fonctionne pas pendant environ une minute. Pour éclairer la afficher de nouveau, appuyez sur l'interrupteur d'éclairage une fois de plus.

6.5.7 Détection du niveau de référence

- 1) Au point de mesure, définir la position du détecteur près de la hauteur de la poutre d'émission aperture de l'instrument.
- 2) Placez le détecteur où le son du buzzer (ou la réception de faisceau affichage apparaît) en orientant l'écran de détection près vers le instrument et déplacer le détecteur vers le haut et vers le bas.
- 3) Déplacez le détecteur et à nouveau en fonction de la réception du faisceau affichage (ou le buzzer) et obtenir le niveau de référence.



Déplacez le détecteur vers le bas car il est placé trop haut.
Le buzzer émet un bip à de courts intervalles.



Ceci est la position de référence.
Le buzzer émet un bip continu.



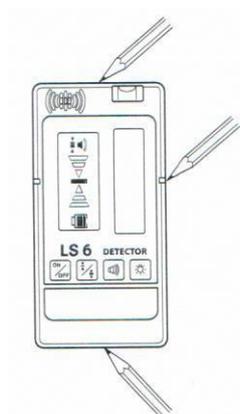
Déplacez le détecteur vers le haut car il est placé trop bas.
Le buzzer émet des bips par intermittence durables.

Remarque:

Lors de la détection du niveau de référence, le détecteur doit faire face à l'instrument dans la plage d'environ 40 ° à droite et à gauche de l'avant.

6.5.8 Marquage direct

Après que le niveau de référence a été déterminé, tracer une ligne le long de l'indice de détecteur ou son extrémité supérieure ou inférieure



6.5.9 Marquage tige Plaine

Après que le niveau de référence a été détecté, tracez une ligne le long de la plaine fin haut ou en bas de la tige.

Remarque:

Si une ligne a été marquée le long de la partie supérieure du détecteur ou extrémité inférieure, assurez-vous de faire la compensation de mesure comme décrit à l'arrière du détecteur.

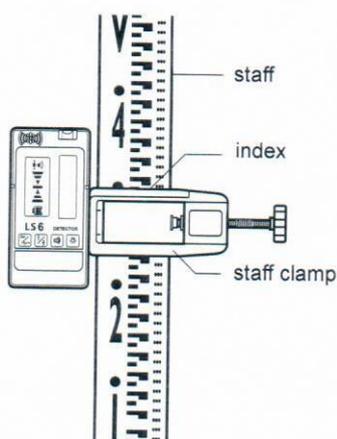
Le détecteur doit être positionné correctement sur la tige lisse selon la marque de référence.

6.5.10 Lecture du personnel

Après que le niveau de référence a été détecté, lisez le personnel, en utilisant l'indice sur la pince du personnel.

Remarque:

Lors de la détection du niveau de référence, slightly desserrer la vis de fixation pour la pince de personnel et déplacer le détecteur vers le haut et vers le bas le long de la personnel.



7. Maintenance et réglage

Après que le niveau de référence a été détecté, tracer une ligne le long de l'indice de détecteur, de son extrémité supérieure ou inférieure.

7.1 Entretien après utilisation

7.1.1 Tâches sur le corps principal

1) Brosse dépoussiérer et essuyez l'humidité avec du papier absorbant.

2) Nettoyer les taches avec un chiffon doux et sec.

3) taches excessives doivent être enlevées avec un chiffon doux imbibé d'eau détergent neutre dilué et essorés, Ne pas utiliser de benzine, de diluant, essence ou de produits chimiques.

7.1.2 Tâches sur la surface du verre

Brosse poussière, essuyer doucement les taches avec un chiffon siliconé ou un nettoyage tissu pour verres de lunettes.

Les tâches excessives doivent être essuyées avec un chiffon doux en coton imprégné avec un liquide de nettoyage pour verres de lunettes.

7.1.3 Manipulation de la batterie

Si l'instrument ne doit pas être utilisé pendant une longue période, veillez à retirer la batterie de l'appareil et le détecteur, et de les stocker dans la caisse d'emballage.

Remarque:

- Veillez à ne pas utiliser de produits chimiques, tels que la benzine, du diluant ou de l'essence.
- Faites attention à ne pas rayer la surface du verre.
- Laisser les piles dans l'appareil pendant une période prolongée peut causer la consommation d'énergie, même si vous ne l'utilisez pas.
- Si la batterie utilisée est laissée dans le support de batterie, l'instrument ou le détecteur peut être endommagé par la fuite de liquide de batterie.

7.2 Contrôle et réglage du point de référence

CE CHAPITRE EST TRÈS IMPORTANT:

Voici quelques instructions simples pour vérifier l'appareil pour l'étalonnage. Rappelez-vous que ce dispositif est un instrument de précision et qu'il est important que vous le gardiez calibré et en bon état.

La précision de votre travail est complètement sous votre responsabilité et vous devez vérifier régulièrement votre instrument, en particulier avant un emploi important.

7.2.1 Check & Calibration (X & Y axe) Horizontal

7.2.1.1 Vérification horizontale

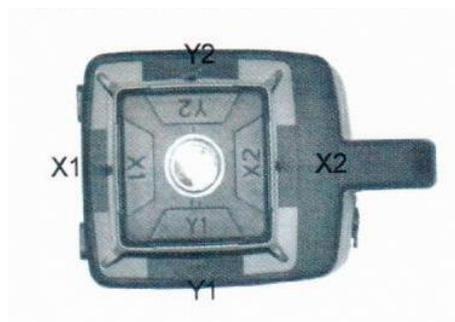
1) Mettre en place l'instrument sur le trépied à 20m de distance d'un mur de sorte que le "X1" côté de l'instrument fait face au mur et l'allumer en auto-nivelant.

2) Mettez le détecteur, gardez ajustant sa position de niveau approprié faire sur l'écran LCD et marquer le point de référence "A" pour le moment.

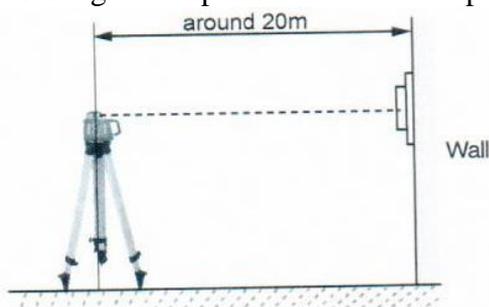
3) Desserrez la vis centrale du trépied pour tourner l'instrument de 180 ° à laisser "X2" face un mur.

4) Lire simplement la position du détecteur de marque de niveau approprié sur l'écran LCD et marquer le point de référence "B" pour le moment.

5) Il n'y a pas besoin d'ajuster le dispositif si la distance entre le point «A» et «B» ne représente pas plus de 3 mm de différence mesurée soit avec la plaque cible et/ ou la règle.



- 6) Si la distance est de plus de 3 mm, veuillez-vous référer au réglage suivant le procédé.
- 7) La méthode de la direction Y est le même que l'enregistrement de direction X, qui vous oblige à remplacer "X1" et "X2" par "Y1" et "Y2" face au mur.



Remarque:

Une meilleure précision peut être envisagée, pour cela vérifier à nouveau et ré-étalonner cette précision horizontale.

7.2.1.2 Calibration Horizontale

Le dispositif doit être étalonné pour mettre le faisceau par rapport au centre des deux marques. L'étalonnage se fait facilement en utilisant le clavier laser ou à l'aide de la télécommande

X & Y Axes Calibration

- 1) Appuyez sur SCAN / CAL touche du clavier et de l'énergie au même moment où le dispositif se trouve sur «off», puis relâchez la touche Power et aller sur appuyant sur SCAN / Touche CAL, en ce moment, X clignote en vert, après 3 secondes, Y clignote en temps de vert, alors la LED X est allumée en vert en permanence, à ce moment, vous pouvez relâcher la touche SCAN / CAL.
- 2) Lorsque l'alimentation clignote en vert LED, l'appareil commence à s'auto-niveler.
- 3) Lorsque le nivellement se fait, X LED est allumée en vert en permanence, et de l'énergie LED est allumée en vert en permanence, le rotor commence à tourner et le faisceau laser est émis. Dans un tel état, l'étalonnage de l'axe X peut être fait en appuyant sur «▲» ou «▼» pour déplacer le faisceau vers le centre du point de référence "A" et "B".
- 4) Lorsque vous réglez le calibrage de l'axe X en appuyant sur «▲» ou «▼», veuillez noter que le dispositif doit être dans l'état d'auto-nivellement. Toutes les indications d'alerte dans l'état d'auto-nivellement seront maintenus autour de 20m.
- 5) Après ajustement approprié de la direction du X, appuyez sur la touche SCAN / CAL à nouveau pour entrer dans le calibrage de la direction Y, Y clignote en vert, le démarrage de l'appareil en auto-nivellement, quand le nivellement se fait, Y LED + LED d'alimentation sont allumés en vert en permanence, dans un tel état, l'étalonnage de l'axe Y peut être fait en appuyant sur les touches «▲» ou «▼» pour déplacer le faisceau vers le centre du point "A" et "B" de référence.
- 6) Appuyez sur la touche SCAN / CAL à nouveau pour sauvegarder les données de réglage, l'étalonnage est terminé, l'appareil sera mis hors tension.

Remarque:

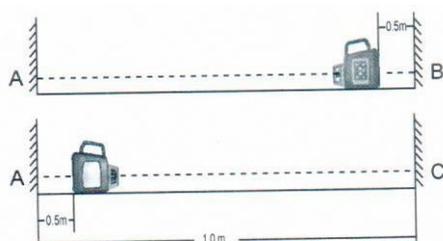
- Veuillez noter d'appuyer sur "▲" ou "▼" toutes les 5 fois, le faisceau laser peut être déplacé vers le haut ou vers le bas avec 1mm à 20m de distance.
- Pour vous assurer que la bonne précision, il est nécessaire de re-vérifier la vérification horizontale après calibration. Si l'erreur est toujours hors plage, veuillez effectuer la procédure d'étalonnage horizontale à nouveau.
- En mode d'étalonnage, axe correspondant LED qui clignote spectacles l'appareil effectue l'opération de l'étalonnage de l'axe correspondant.

- Lorsque l'appareil est en mode de calibrage, le fonctionnement de la numérisation / SPOTTING / TILT / PENTE sélection / SPEED tous ne peut être réalisée.
- En mode de calibrage, appuyer sur la touche d'alimentation peut sortir du mode étalonnage, mais les données d'étalonnage ne seront pas sauvegardées.

7.2.2 Vérification et d'étalonnage de l'axe Z (vertical)

7.2.2.1 Vérification de l'axe Z (vertical)

- 1) Mettre l'appareil entre deux parois qui sont à environ 10m, mettez le dispositif face à l'un des parois à environ 0,5 m en position verticale, et le point haut sur le plafond.
- 2) Allumez l'appareil, et après mise à niveau, marquer la position de haut point sur le plafond au point "A", puis le point bas sur le sol est point marqué "B".
- 3) Déplacez l'appareil vers le point "A", faire le point bas vise le point «A» et loin de point "A" de 0,5 m en ajustant la hauteur de l'appareil. Après auto-nivellement, et le point haut vise un autre mur, et marquer le point "C" sur ce mur, calculer l'erreur entre le point "B" et "C", il est correct si l'erreur est inférieure à 4 mm.
- 4) Si l'erreur est de plus de 4mm, l'étalonnage de la précision altimétrique devrait être effectuée..



7.2.2.2 Calibrage de l'axe Z (vertical)

- 1) Appuyez sur la touche SCAN / CAL et la clé de l'alimentation (On) en même temps, lorsque le dispositif est sur «off», relâchez la touche Power et aller sur appuyant sur SCAN/ Touche CAL, en ce moment, X clignote en vert, après 3 secondes, Y clignote en vert une fois, en ce moment, vous pouvez libérer SCAN / CAL clé, puis le voyant Y / Z est allumé en permanence en vert.
- 2) Lorsque l'alimentation clignote en vert LED, l'appareil commence à s'auto-niveler.
- 3) Lorsque l'égalisation est effectuée, Y / Z LED est allumée en vert en permanence, et de l'énergie LED est allumée en vert en permanence, le rotor commence à tourner et le rayon laser est émis. Dans un tel état, l'étalonnage de l'axe Z peut être fait en appuyant sur «▲» ou «▼» pour déplacer le faisceau à une bonne gamme de précision.
- 4) Après la confirmation de l'étalonnage souhaitable, appuyez sur la touche PENTE / CAL pour enregistrer la date de calibration et quitter le mode d'étalonnage, le dispositif sera éteint.

Remarque:

- Pour vous assurer d'une bonne précision, il est nécessaire de re-vérifier la précision verticale, si l'erreur est encore hors plage, s'il vous plaît répéter la procédure d'étalonnage.
- Lorsque l'appareil est en mode de calibrage, les opérations de scanning / SPOTTING / TILT / PENTE sélection / SPEED ne peuvent être utilisées.
- En mode de calibrage, appuyer sur la touche d'alimentation pour sortir du mode étalonnage, mais les données ne seront pas sauvegardées.

8. Spécifications

INSTRUMENT LLHV200

Précision horizontale: $\pm 1\text{mm} / 10\text{m}$

New Covaner Imex

Précision verticale: $\pm 1,5$ mm / 10m

Jusqu'à la précision du faisceau: $\pm 1,5$ mm / 10m

Bas précision du faisceau: ± 3 mm / 10m

Distance: 0,5 m ~ 200m (rayon)

Distance pour la télécommande: ≥ 30 m

Plage de nivellement: $\pm 5^\circ$

Angle de balayage: $10^\circ / 30^\circ / 60^\circ$

Vitesse de rotation: 300, 600, 0rpm (dans le sens horizontal)

0, 300, 600 rpm (dans le sens vertical)

Source laser: 635nm, Class 2.

Temps de travail: ≥ 24 heures

Alimentation: batteries rechargeables Ni-MH

Température de fonctionnement: -10°C à $+40^\circ\text{C}$

IP: IP54

Poids: 2,0 kg

Équipement standard: unité principale, détecteur laser avec pince, télécommande à distance, montage mural, plaque cible, laser, piles rechargeables et le chargeur, manuel d'instructions, boîtier en plastique solide.

DETECTEUR LS-6

la précision du détecteur: 1mm \pm HAUT, BAS 2,5 mm \pm

Faisceau indicateur de réception: affichage à cristaux liquides / buzzer

Sensibilité de la fiole: 30 ' / 2 mm

Tension d'alimentation: batterie DC9V

Temps de fonctionnement: Env. 40 heures avec piles alcalines

AUTOPOWER off: Env. 10 minutes

Eclairage: Env. 1 minute.

Poids: 200g

Garantie

La garantie ne couvre pas à titre d'exemples :

Appareil resté sous la pluie abondante

Appareil tombé

Cassures dues à une mauvaise utilisation

Si l'appareil a été démonté hors de notre SAV, la garantie ne court plus.

Piles défectueuses ayant « coulé » dans le compartiment batteries

Note

Tous les appareils sont vérifiés et testés par notre SAV agréé avant d'être livrés.

Veillez à contrôler votre appareil régulièrement et nous le retourner pour calibrage.

Pour retour :

Veillez vous adresser à votre revendeur habituel, dans le cas contraire, veuillez-vous munir du numéro de série, de votre facture et nous contacter. **Privilégier votre revendeur.**

New Covaner Imex

New Covaner Imex

Rue du Follet 10 BP08/001

BE-7500 Tournai

Belgique

coppineric@gmail.com

www.covaner.com

