





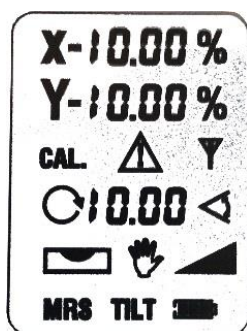
## Laser Double Pente Automatique








	<b>Rotation</b>
	<b>Scan(balayage)</b>
	<b>Axes X &amp; Y</b>
	<b>Système de résistance de mouvement et calibration</b>



	<b>On/Off</b> Réglage manuel
	<b>Monter</b>
	<b>Descendre</b>
	<b>Tilt</b>

La lunette de visée n'est pas une option, elle est fournie gratuitement chez les distributeurs Covaner.



X %	Indique la pente du rayon laser le long de l'axe X
Y %	Indique la pente du rayon laser le long de l'axe Y
CAL.	Indicateur pour la calibration (étalonnage)
	Indique la vitesse de rotation 0/5/300/600 tours/Min.
	Mise en nivellement
MRS	Système de résistance de mouvement
	Mode Manuel activé (requiert de l'attention)
	Mode scan activé
	Mode pente activé
	Niveau de charge de la batterie
	Warning : Signal sonore et visuel en cas de dysfonctionnement



Récepteur	Fournie
Réglage haute précision	+/-1mm
Réglage moindre précision	+/-2.5mm
Indicateur de réception laser	Ecran LCD
Piles	DC9V





Télécommande	Fournie
Portée	30M
Touches	Voir ci-dessus

## Mode d'emploi Laser double pente



### Instructions


**Allumer l'appareil** : Appuyer sur la touche on/off , par défaut celui-ci démarrera en mode automatique.


**Mode manuel** : Maintenez la touche (I/O)  pendant 5 secondes

**Modifier la vitesse de rotation** : appuyer sur le sigle .

1x = 600tours minutes ; 2x 300 = tours minutes ; 3x=5 tours minute ; 4x = arrêt de rotation



### Fonction TILT

Quand l'appareil est en mode d'auto-nivellement, appuyer sur la touche TILT  pour l'activer.

Une fois cette fonction activée, si l'appareil est déplacé malencontreusement ou repositionné (par changement de place du trépied ou autre raison), ce hors de la plage de nivellement alors le faisceau du laser s'éteindra automatiquement ; dès lors le symbole  s'affichera et une alarme sonore vous préviendra. Après 10 secondes le niveau laser s'éteindra automatiquement.



### Fonction SPOT (calibrage)


Cette fonction est très importante et est généralement réalisée en laboratoire par un atelier agréé. En effet le calibrage d'un niveau laser se fait à l'aide d'un matériel de pointe. La marque Covaner et / ou son revendeur ne pourra être tenu responsable d'une mauvaise utilisation de cette fonction. Il est recommandé de faire calibrer son niveau laser annuellement.

En mode manuel ou en mode automatique, positionner le point laser (hors rotation) sur la cible souhaitée et utiliser les touches  et  pour régler la position du point.


### Fonction SCAN (ou mode balayage)

Cette fonction peut être utilisée en mode automatique ou en mode manuel. Le laser ne doit pas être en rotation pour pouvoir utiliser la fonction SCAN .

Positionner le point laser dans la position souhaitée à l'aide des touches  et .

Activer le scan en appuyant sur la touche , le symbole...est affiché.

L'angle de balayage est indiqué par les diodes digitales **0.00**, l'angle minimal par défaut est de 5°, vous avez trois vitesses de rotation selon que vous appuyez une, deux ou trois fois vous aurez respectivement les angles de 30°, 60° ou 5°.

Pour arrêter la fonction de SCAN il suffit d'appuyer sur la touche  à tout instant, la rotation du laser sera dès lors de 600 tours minute.



### **Fonction SLOPE (inclinaison)**

Cette fonction peut se faire en mode automatique ou en mode manuel.



#### En mode automatique

-Démarrer le laser en mode automatique


-Appuyer sur la touches **X/Y** , les symboles **X** et  clignotent.


-Appuyer sur les touches  et  pour régler la valeur de la pente désirée le long de la direction de l'axe **X**

-Appuyer une fois de plus sur la touches **X/Y**  pour valider, les symboles **Y** et  clignotent.


-Appuyer sur les touches  et  pour régler la valeur de la pente désirée le long de la direction de l'axe **Y**

-Appuyer de nouveau sur la touche **X/Y**  pour valider, ensuite le niveau laser démarrera et cherchera les valeurs désirées et affichera les pentes **X** et **Y** sur l'écran

-Le niveau laser se mettra en mode automatique, le symbole de mise à niveau  clignote sur l'écran.

-Le symbole  indique que la fonction de la pente est activé.

-Le laser se mettra en rotation à 600 tours minute.


-Pour quitter la fonction et conserver les valeurs, appuyer de nouveau sur **X/Y** .



**Note** :En position verticale le niveau laser peut être déplacé dans la direction droite/gauche/droite uniquement.


#### En mode manuel



-Appuyer sur la touche **MAN I/O**  pendant 5 secondes.


Le symbole\*\*\*\*clignote.


-Appuyer sur la touche **X/Y** , le symbole **X** est affiché à l'écran, l'appareil est alors en mode de recherche manuelle de la pente le long de l'axe **X**.


-Appuyer sur les touches  et , le niveau laser se positionne dans la direction de **X1** ou **X2** et le long de l'axe **X**.

-Appuyer à nouveau sur la touche **X/Y**  pour passer en mode réglage de la pente de l'axe **Y**.

-Appuyer sur les touches  et , le niveau laser se positionne dans la direction de **Y1** ou **Y2** et le long de l'axe **Y**.

En mode pente (SLOPE) les fonctions de vitesse/scan & Spot peuvent être sélectionnées en appuyant sur la touche **X/Y** .

Pour quitter la fonction et conserver la valeur mémorisée, appuyer à nouveau sur **X/Y** .

Pour revenir en mode automatique, appuyer de nouveau sur **X/Y** .

**Note** : En position verticale le laser peut également être incliné.

### **Alignement du Réticule** (lunette de visée)

Si vous avez besoin d'utiliser la lunette pour une référence ou une mise en station consécutive, veuillez utiliser les repères indiqués sur le dessus du laser pour aligner le faisceau sur un second point de contrôle. La précision de la lunette est d'approximativement 0.2°.

## **FICHE TECHNIQUE**

Précision Horizontale	+/-10''
Précision Verticale	+/-20''
Précision de nivellement	+/-15''
Plage d'inclinaison	+/-10''
Portée en rayon avec détecteur	Rayon 0.5 – 200M (diamètre 400M)
Plage de nivellement	5..7°
Source Laser	635 nm Diode Laser
Plage de balayage (scanning)	5° /30°/ 60°
Portée de la Télécommande	30M
Vitesses de rotation	0 / 5 / 300 / 600 tours par minute
Batteries	Ni-Mh Batteries rechargeables
Durée de vie batteries	+/- 12 h
Classe Laser	2M
Étanchéité	IP66
Plage de travail en température	-10 C° à + 45 C°
Poids	2.5 kg (avec batteries)
Livré avec :	Récepteur, télécommande, lunette de visée, cible, Box de transport solide, lunettes, chargeur